



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Соответствие требованиям о работе без выбросов	Этап IIIA / Уровень 3	
Модель:	PERKINS серии 1.104 без	PERKINS серии 1.104	
Тип:	наддува	турбо	
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию	4.400 куб. см – 4 в линию	
Впрыск:	прямой с механическим управлением	прямой с механическим управлением	
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр	
Макс. мощность:	64,5 кВт (87 Л-С)	74,5 кВт(101 Л-С)	
Мощность рег. :	64 кВт (2.400 об./мин.)	70 кВт (2.200 об./мин.)	
Макс. крутящий момент:	293 Нм при 1.400 об./мин.	392 Нм при 1.400 об./мин.	
Генератор:	12 В - 65 А	12 В - 65 А	

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор 12 В емкость 132 А ч (600 А)
Система дорожного освещения.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4x4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

4 вперед 2 назад
1-я 0 - 3,7 км/ч 0 - 3,7 км/ч
2-я 0 - 7,0 км/ч 0 - 3,7 км/ч
3-я 0 - 11,0 км/ч 0 - 11,0 км/ч
4-я 0 - 24,0 км/ч 0 - 11,0 км/ч
Отношение тянущее усилие / масса 40%

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем.
Задняя качающаяся ($\pm 7^\circ$) с планетарными редукторами в ступицах колес.
Шины 12.5/80-18 16PR

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.
Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на заднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 2 управляемых колесах.

ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.
Максимальная производительность 230 л/мин.
Максимальный напор 4 бар
Два установленных противоположно полиэтиленовых резервуара для предупреждения образования ржавчины, соединенные между собой, общей емкостью 570 литров.
Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее в кабине.
Включение водяного насоса с места водителя.
Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью и выпуклым днищем.
Геометрический объем барабана ... 3.900 литров
Частота вращения барабана 22 об./мин.
Выработка бетона класса S1 2,5 куб. м
Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине.
Выпускной желоб с гидравлическим наклоном домкратом двойного действия с органом управления в кабине.
1 удлинитель выпускного желоба в комплекте с машиной.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос
Макс. производительность 40 л/мин.
Макс. давление 230 бар
Распределитель с 3 элементами с многофункциональным рычагом управления. Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Устройство загрузки с захватывающим ковшом и подъемными рычагами, управляемыми гидроцилиндрами двойного действия. Автоматический разгрузочный люк с приводом механическим рычагом.
Объемная емкость 560 литров
Число совков для загрузки ок. 7

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Уровень I
Переднее откидное стекло.
Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности.

ЗАПРАВКА

Топливный бак 85 литров
Общая емкость гидравлической системы 113 литров
Моторное масло 7,96 кг

МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса 5.000 кг
Максимальная масса 11.000 кг
Полезная грузоподъемность 6.000 кг